

Új függőleges marógép 5 oldalas megmunkáláshoz

Az új MAXXMILL 630 függőleges CNC-marógépet a rugalmas 5 oldalú megmunkálás követelményrendszere szerint fejlesztették ki. Ennek köszönhetően egy felfogatással hatékonyan és pontosan megmunkálhatók az akár 445 × 445 × 290 mm élhosszúságú komplex munkadarabok is. A kompakt gépszerkezet és a kiváló ár-érték arány szintén hozzájárul a gyors megtérüléshez és a darabköltség alacsony tartásához.



MAXXMILL 630: függőleges maróközpont 5 oldalas megmunkáláshoz



MAXXMILL 630: öntöttvas és hegesztett acél gépszerkezet



630 × 500 mm asztal akár 200 kg súlyú munkadarabok számára



Direkt hajtású Z tengely

5 oldalas megmunkálás egyetlen befogásban, kompakt gépszerkezet, maximális pontosság, és mindez Európa szívében gyártva. A MAXXMILL 630 kiváló ár/teljesítmény arányát tovább javítja a legújabb vezérlőtechnológia, így a gép technológiai, minőségi és nem utolsósorban pénzügyi szempontból is figyelemre méltó fejlesztés.

A gép burkolt öntöttvas és hegesztett acél szerkezete maximális stabilitást és termikus szimmetriát eredményez. A rövid erővonalaknak köszönhetően a munkadarab optimális pontosság és kiváló felületi tulajdonságok mellett munkálható meg. A forgácselvezetést opcionálisan forgácsöblítő rendszer és szalagos forgácskihordó könnyíti meg.

A gyártási igényektől függően egy erőteljes, 12 000 fordulat/perc maximális fordulatszámú mechanikus orsó, vagy egy maximum 15 000 fordulat/perc sebességű vízhűtéses motororsó választható. A 30 férőhelyes szerszámtár komplex megmunkálási folyamatok egyszerű és hatékony elvégzését teszi lehetővé. A felhasználó ISO40 és BT40 szerszámtartók között választhat, a motororsó pedig DIN69872 behúzócsavarral és HSK-A63 kúppal is elérhető.

A MAXXMILL 630 marógéphez választhatók a legújabb Siemens, vagy a Heidenhain vezérlőtechnológiák. A vezérlőegységet ergonomikus, a frontoldaltól elérhető és forgatható kezelőpanellel látták el, szintén a munkafolyamatok megkönnyítése céljából.

A gyártó komoly elköteleződést mutat az európai gyártás irányába, ami a MAXXMILL 630 marógép esetében is viszatükröződik. A gépet teljes mértékben Európában fejlesztették ki, és a gyártás is az öreg kontinensen történik, olyan európai alkatrész-beszállítók közreműködésével, amelyek a minőség, a termelékenység és a hatékonyság tekintetében a legmagasabb szintű követelményeknek is meg tudnak felelni.

A MAXXMILL 630 marógép fő alkalmazási területe a kis vagy közepes méretű alkatrészek 5 oldalas megmunkálása, így elsősorban a bérnyártók, illetve az autóiipari beszállítók, általános gépgyártó cégek és a felsőoktatási intézmények számára jelent megfelelő választást.

Műszaki adatok:

Mozgástartományok és tűrések

X tengely mozgástartomány [mm]	500
Y tengely mozgástartomány [mm]	460
Z tengely mozgástartomány [mm]	450
B tengely billentési tartománya	±100°
C tengely forgástartománya	n × 360°

Gyorsjárat X/Y/Z [m/perc] 30

Asztal

Hosszúság × szélesség [mm]	630 × 500
Max. munkadarabsúly [kg]	200

Főorsó (mechanikus orsó)

Sebességtartomány [ford/perc]	50–12 000 (nem folyamatos)
Orsóteljesítmény [kW]	15
Nyomaték [Nm]	100

Főorsó (motororsó)

Sebességtartomány [ford/perc]	50–15 000
Orsóteljesítmény [kW]	20
Nyomaték [Nm]	100

Szerszámtár

Szerszámhelyek száma	30
Szerszámcseré ideje (szerszámtól szerszámgig) [mp]	2
Max. szerszámtátmérő [mm]	80
Max. szerszámhossz [mm]	250
Max. szerszámsúly [kg]	8

