

Az Umill géposztály kibővítése

Az Umill 1500 5 tengelyes maróközpont akár 4,5 tonna súlyú komplex munkadarabok teljes megmunkálására is alkalmas

Az idén 70 éves jubileumát ünneplő osztrák EMCO szerszámgépgyár olaszországi leányvállalata, a MECOF 1947 óta fejleszt és gyárt vertikális portálmáró gépeket és horizontális mozgó oszlopos megmunkálóközpontokat. Az Umill gépcsalád ennek a sok évtizedes tapasztalatnak az eredménye. Az EMCO Hannoverre időzítette az új Umill 1500 modell premierjét is.

A komplex munkadarabok egyetlen felfogásban történő teljes megmunkálására is alkalmas 5 tengelyes maróközpont elsősorban a szerszám- és formagyártás, a légiipar, a precíziós általános gépgyártás, valamint az energetikai gyártás számára ideális. Az Umill sorozat kibővítése válasz az automatizált, nagy teljesítményű, termelékeny és pontos kompakt 5 tengelyes megmunkálóközpontok iránti növekvő igényre.

Az 1 500 × 1 500 × 1 100 mm-es mozgástartomány és az kifejlesztett MECOF marófej eredménye a nagy teljesítmény: a kompakt kialakítás mellett is 45 kW (S1) teljesítmény, 300 Nm (S1) nyomaték, 12 000 r/min fordulatszám érhető el. A végeelem-modellezéssel készült, golyósorsós, merev öntöttvas konstrukció nagyban hozzájárul a gép dinamikájához és pontosságához.

Főbb paraméterek

A kompakt méret, valamint az egyetlen beállításban elvégezhető esztergálás és marás rövid ciklusidőt és nagy precizitást eredményez. A teljesen NC-vezérlésű forgóasztal komplex megmunkálási feladatokat támogat, teherbírása 4,5 tonna. Az automata szerszámcsere rendszer 203 férőhelyes. Az ügyfelek a két legmodernebb rendszer, a Heidenhain iTNC 640 HSCI és a Siemens 840D sl vezérlő környezet között választhatnak, amelyek „Energiatakarékos” és „Biztonsági csomag” funkciókat is tartalmaznak.



A 15 fokkal alámetsző marófej teljes megmunkálást tesz lehetővé egyetlen megfogással



Umill 1500 – új 5 tengelyes megmunkálóközpont

A kompakt méret nem befolyásolja a munkaterület könnyű megközelíthetőségét – az oldalirányban nyíló széles ajtó optimális betekintést és hozzáférést biztosít a munkatérbe. A marófej házában található mikrokamera tovább növeli a munkaterületen zajló folyamatok éttekinthetőségét.

Az eltérő igényekhez és konfigurációkhoz tervezett moduláris kialakítás, például a hűtőrendszerek variálhatósága, az opcionális mechanikus, illetve nagy sebességű orsó, vagy a választható mérőeszközök, folyamatvezérlő rendszerek és automatizálási lehetőségek (palettacserélő) valódi testreszabhatóságot tesznek lehetővé.

Műszaki adatok:

Alkalmazási területek: precíziós általános gépgyártás, szerszám- és formagyártás, légiipar, energetikai gyártás

X tengely mozgástartomány	1 500 mm
Y tengely mozgástartomány	1 500 mm
Z tengely mozgástartomány	1 100 mm
Marófej mechanikus orsóval	38 kW / 600 Nm / 6 000 rpm
Marófej nagy sebességű orsóval	45 kW / 300 Nm / 12 000 rpm
Alámetszés	15°
Körasztal maráshoz és esztergáláshoz	∅ 1 400 mm, terhelhetőség 3,5 t, 250 rpm
Körasztal maráshoz	∅ 1 400 × 1 200 mm, terhelhetőség 4,5 t, 20 rpm
Marófej nagysebességű orsóval	50 kW / 100 Nm / 20 000 rpm



www.buellkft.hu



Designed for your profit



www.emco-world.com

